



15ATEX
QUAND LA POUSSIÈRE
DEVIENT EXPLOSIVE



L'ASPIRATEUR INDUSTRIEL MONOPHASÉ ATEX

L'aspirateur 15ATEX est conforme aux directives européennes et l'on peut l'utiliser dans les zones ATEX 22 (Ex II3D T 125°C – Poussière) où le risque d'explosion est faible mais néanmoins présent. Il répond aux problèmes logistiques des entreprises où les espaces sont restreints.

Les principales caractéristiques sont:

- **Des normes de sécurité élevées:** filtre antistatique, roues et cuve en acier inoxydable. Une filtration très efficace pour n'importe quel type de poussière: le filtre standard principal est de classe «L», mais on peut le remplacer par un filtre antistatique de classe «M» lorsque les matières à aspirer sont extrêmement fines. La jauge d'aspiration contrôle l'efficacité du filtre principal que l'on peut facilement nettoyer à l'aide du secouage manuel du filtre.
- **Puissant:** Le 15ATEX est doté d'une unité d'aspiration à canal latéral permettant une utilisation continue et est alimenté par une tension monophasée classique de 220 V.
- **Simple et polyvalent:** grâce à l'absence de vis, de protubérances et de soudures, il est possible de nettoyer la cuve facilement et efficacement. Le système de dégagement rapide et les roues permettent de vider rapidement la cuve.
- **Des options différentes pour des applications différentes:** la cuve en acier inoxydable standard de 25 l peut contenir un sac sécurisé (un sac de récupération en polyester/plastique antistatique), très utile lorsque la poussière à aspirer est potentiellement toxique (laboratoires chimiques/pharmaceutiques). Dans ce cas, on peut également utiliser un filtre HEPA absolu – efficace et facile à installer (Directive européenne 1822).

» Obtenez des
normes de sécurité
élevées «



Aspiration de farine



Menuiserie, élimination de la poussière sur une scie à courroie



Boulangerie, aspiration de la farine sur le sol



Nettoyage du four



Menuiserie, maintenance de l'équipement de perçage.

PLUS



Filtere absolu HEPA 14



Cuve en acier inoxydable standard



Système de sac sécurisé pour la poussière toxique



Secouage manuel du filtre

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Description		15ATEX
Tension	V	230
Fréquence	Hz	50
Protection	IP	55
Isolation	Classe	F
Puissance	kW	1,1
Débit d'air maximum sans tuyau	L/min	2300
Dépression max	kPa	21,5
Niveau sonore	dB(A)	68
Capacité de la cuve	L	25
Surface du filtre principal	cm ²	8000
Embouchure	mm	50/40
Dimensions (l x L x H)	cm	50x57x112
Poids	kg	44

Les spécifications et informations peuvent être modifiées sans avis préalable © 2014